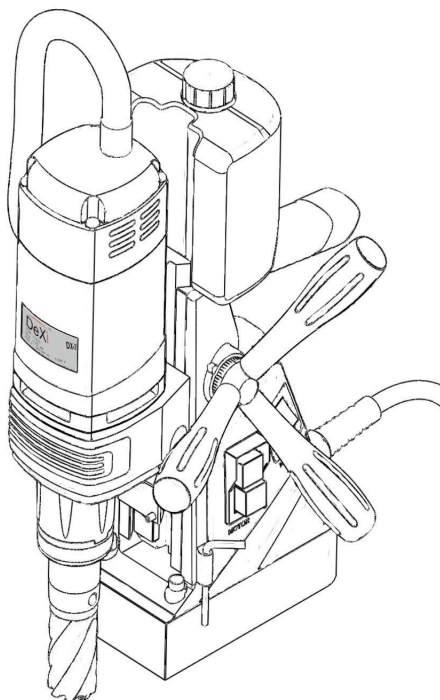


Magnetic Drilling Machine GX-35

BRUKSANVISNING



Innehåll:

Delbeskrivning
Bruksanvisning
Strömbrytare
Montering av borrar
Borrtips och användningsråd
Förpackningsinnehåll och kundservice
Komponentdelar
Rekommenderade skärparametrar
Matchande skärverktyg och tillbehör

Språk/language

Svenska sida 1-16 ■ English page 17-32

VIKTIGT:

Vid mottagandet av produkten, läs och följ alla säkerhetsföreskrifter och bruksanvisningar innan första användning. Spara denna manual för framtida referens.



Tekniska specifikationer

Uttag (fäste): 1/2"

Maximalt vridmoment: 1600 N·m

Modell: GX-35 Magnetborrmaskin

Märkning motoreffekt: 1100 W

Varvtal utan belastning: 700 rpm

Rotationsriktning: Medurs

Spindelfäste: 19,05 mm (3/4")

Kylning: Intern

Spänning: AC 220 V

Frekvens: 50–60 Hz

Magnetisk hållkraft: 10 000 N

Max borrdiameter (ringborr): 35 mm (1-3/8")

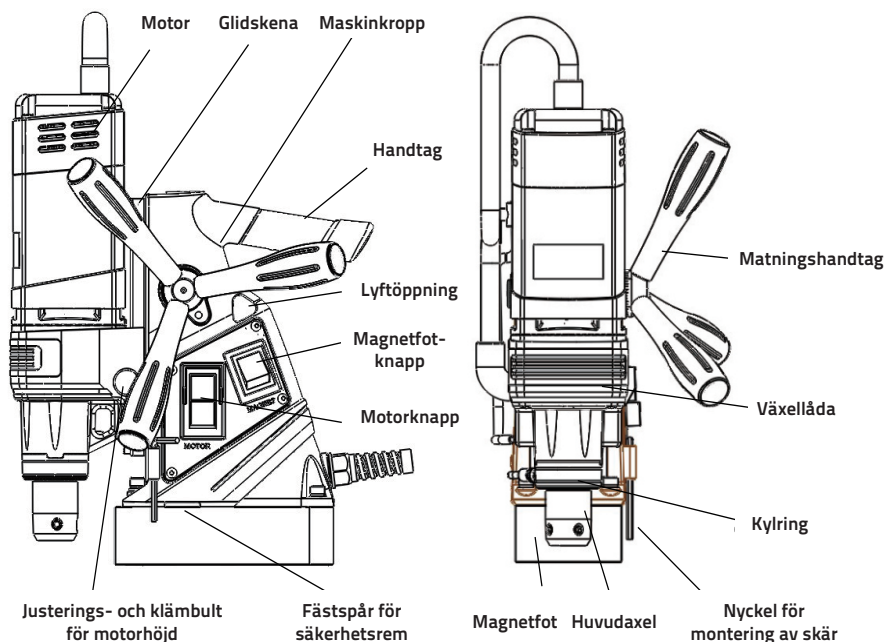
Max borrdjup: 50 mm (2")

Slaglängd: 120 mm

Magnetfotens mått: 167 mm × 84 mm × 44 mm

Vikt: 10,5 kg

Delbeskrivning



Bruksanvisning

Varning! Innan du använder denna enhet, läs noggrant igenom alla säkerhetsföreskrifter och instruktioner för att undvika brand, elektrisk stöt eller allvarlig personskada. Följ samtliga säkerhetsåtgärder strikt!

Därutöver ska gällande arbetsmiljöföreskrifter alltid följas i enlighet med ditt lands lagar och standarder.

Personlig skyddsutrustning

Operatörer måste bära skyddsglasögon och hörselskydd samt isolerade skor. Byxbenen ska vara åtsittande. Operatörer med långt hår ska bära arbetshätta som täcker håret.

Löstsittande kläder är strängt förbjudna. Det är också förbjudet att använda utrustningen barfota eller med kläder som helt täcker kroppen på ett sätt som innebär fara.

Försök aldrig att ta bort spånor (metallspån) med händerna.

Demontering av maskinen eller underhåll av kretskort får inte utföras utan behörighet.

Arbetsplats

1. Håll arbetsområdet rent och städat – en rörig miljö kan orsaka olyckor.
2. Använd inte bormaskinen i regn eller fuktiga miljöer – risk för elektriskt läckage.
3. Använd bormaskinen i ett väl upplyst utrymme, inte i mörker.
4. Använd inte bormaskinen nära brandfarliga material – gnistor kan uppstå och orsaka brand eller explosion.
5. Håll bormaskinen borta från barn under arbete.
6. Endast operatören får vistas nära maskinen under drift.

Säkerhet

1. Kontrollera innan start att strömkabel och kontakt är i gott skick. Om skador upptäcks måste de omedelbart ersättas.

2. Säkerställ att strömförsörjningen motsvarar utrustningens krav, och att säkerhetsfunktioner såsom jordning och läckageskydd finns på plats.

3. Använd endast borrverktyg som uppfyller måtten specificerade i denna manual. Arbetsstycket måste vara av ett magnetiskt material (t.ex. järnplåt), med slät yta och en tjocklek mellan 10 mm och 75 mm för att säkerställa tillförlitlig magnetisk vidhäftning.

4. Stålplåt med mindre än 10 mm tjocklek kan inte uppnå full magnetisk hållkraft. Kontrollera alltid magnetens sugförmåga efter aktivering och säkerställ tillräcklig vidhäftning innan arbetet påbörjas.

5. När arbetsstycket är tunnare än 10 mm ska en stödplåt med en tjocklek över 10 mm

placeras undertill. Stödplåtens yta måste vara större än magnetfotens för att säkerställa tillförlitlig vidhäftning. Felaktig användning kan leda till att borren lossnar under drift, vilket kan orsaka olyckor och skador på utrustningen.

6. Tryck inte för hårt vid matning under borrar – detta kan överbelasta magnetborren och förkorta dess livslängd. Övervaka alltid den magnetiska vidhäftningen under borrar. Om stabiliteten försämras till följd av för stor matningskraft ska arbetet omedelbart avbrytas. Vid start och avstängning måste den angivna ordningen mellan motor och magnetwitch följas noggrant.

7. Magnetbasen får inte användas under full belastning kontinuerligt – detta kan förkorta dess livslängd och orsaka överhettning, vilket i sin tur kan leda till brand. Om magnetbasen blir varm, rör den inte – det kan orsaka allvarliga brännskador. Stäng av strömmen och dra ur kontakten när basen inte används.

8. Motorn får inte överbelastas kontinuerligt i mer än 30 minuter – det kan orsaka extrem värmeutveckling och brand. Stäng alltid av motorn när den inte används.

9. Motorn får inte överbelastas kontinuerligt i mer än 30 minuter, för att undvika överhettning och brandrisk. Stäng av motorn via strömbrytaren efter användning. Under borrar får magnetbasens ström inte brytas direkt – ett plötsligt bortfall av magnetkraft kan orsaka skador på utrustning eller person.

10. Borrbyte eller påfyllning av kylmedel får endast ske när utrustningen är avstängd. Vid borrarstopp ska motorn stängas av omedelbart – magnetbasens ström får dock inte stängas av.

11. Vid arbete i hängande läge (horisontellt eller uppochnedvänt) måste maskinen säkras med den medföljande säkerhetsanordningen, för att förhindra fall vid magnetbortfall. Vid borrar i sidled eller uppochned bör inte vätskekylning användas, eftersom vätska kan tränga in i maskinen och orsaka skador eller elfel. Dimkylning rekommenderas.

12. Endast delar och verktyg som tillhandahålls eller godkänts av leverantören får användas. Även om andra tillbehör passar maskinen kan deras säkerhet inte garanteras.

13. Var uppmärksam på dolda elledningar, gasrör och vattenledningar vid borrar. Om det finns risk att träffa en strömförande ledning, håll alltid verktyget i ett isolerat plast- eller gummigrepp.

14. Försök aldrig ta bort borrar, adapter eller växla när spindeln eller verktyget fortfarande roterar. Rör aldrig roterande delar med bara händer.

15. Ta aldrig bort metallspån för hand efter borrar – inte ens om maskinen är avstängd – då det finns risk för skador.

16. Svetsarbete på samma arbetsstycke som magnetborren används på är strängt förbjudet.

17. När maskinen flyttas till en ny plats, dra inte i bälge eller strömkabel som ersättning för handtaget.

18. Stäng av strömmen och dra ur kontakten efter användning, för att förhindra skador från strömspikar – till exempel orsakade av blixtnedslag.

19. Aktivering av magnetbasen genererar magnetfält, vilket kan störa känslig utrustning som armbandsur, mobiltelefoner, pacemakers och liknande elektronik.

Rengöring och underhåll

1. Kontrollera regelbundet magnetborren så att bultar inte är lösa eller saknas. Kontrollera att spindelns spel ligger inom tolerans, att strömkabeln är oskadad och att glidbanan inte har överdrivet glapp. Utför underhåll vid behov.

2. Om gnistbildning ökar kan kolborstarna vara slitna och bör då bytas av en behörig tekniker, baserat på deras skick.

3. Efter cirka tre månaders normal användning bör växellådans smörjfett bytas av professionell servicepersonal för att säkerställa att alla komponenter är korrekt smorda.

4. Allt underhåll bör utföras av vår eftermarknadsservice eller en auktoriserad återförsäljare. Otillåten demontering kan förkorta maskinens livslängd.

5. Rengör magnetborren noggrant efter användning. Torka av glidytorna och applicera skyddande smörjolja.

6. Vid rengöring med tryckluft ska skyddsglasögon och skyddshandskar användas. Se till att även andra personer i arbetsområdet är skyddade.

7. Stäng alltid av maskinen och dra ur kontakten innan underhåll eller rengöring påbörjas.

Elrelaterat underhåll, inspektion och reparation får endast utföras av behöriga elektriker i enlighet med gällande regler och säkerhetsstandarder i respektive land. Inspektion eller reparation av kretskort får endast utföras när strömförsörjningen är fränkopplad, för att undvika elektriska olyckor.

Miljöskydd och avfallshantering

1. Hantering av förpackningsmaterial:

Förpackningen skyddar bormaskinen mot skador under transport.

Alla förpackningsmaterial är utvalda med hänsyn till miljö och avfallshantering och är återvinningsbara. Återvinning bidrar till att spara naturresurser och minska mängden avfall. När förpackningsmaterialet inte längre behövs ska det kasseras enligt lokala föreskrifter.

2. Kassering av uttjänt elektrisk utrustning:

Denna produkt ska kasseras i enlighet med EU-direktiv 2002/96/EG – WEEE (avfall från elektrisk och elektronisk utrustning).

Vid frågor, kontakta din lokala avfallsmyndighet.

3. Hantering av smörjfett:

Smörjfett ska kasseras i enlighet med smörjmedelstillverkarens anvisningar och lokala miljöföreskrifter.

Strömbrytare

1. Kontrollera först att strömkabeln inte är skadad. Säkerställ därefter att maskinen är ansluten till en strömkälla med korrekt märkspänning.

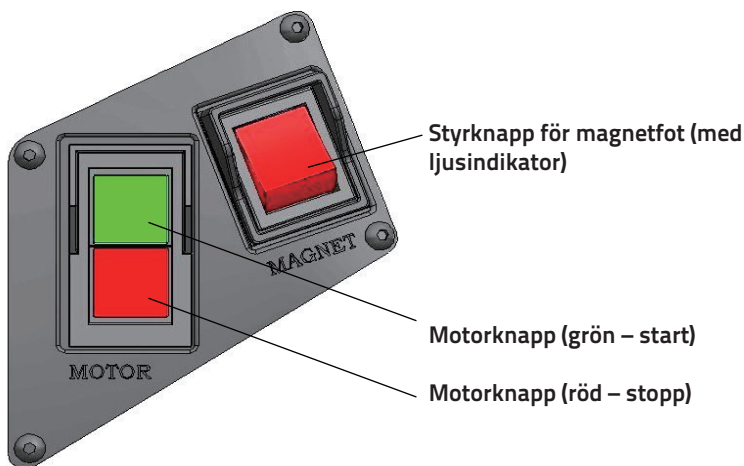
2. Tryck på magnetknappen (vippströmbrytare). Indikatorlampan tänds och visar att magnetbasen är aktiverad.

Viktigt: Aktivera aldrig magnetknappen om basen inte sitter fast på en stålyta.

3. Tryck på den gröna motorknappen ("ON") för att starta motorn. Vid detta tillfälle uppnår magnetbasen full vidhäftning och maskinen går in i arbetsläge. Om magnetbasen är skadad startar inte motorn.

4. För att stänga av maskinen, följ omvänd ordning:

Tryck först på den röda motorknappen ("OFF") för att stänga av motorn, och stäng därefter av magnetbasen via dess knapp.



Indikering av magnetisk vidhäftning

När endast magnetknappen är aktiverad uppnår den magnetiska vidhäftningen cirka 70 % av sin fulla kapacitet. Detta tillstånd kallas för halv magnetisk vidhäftning.

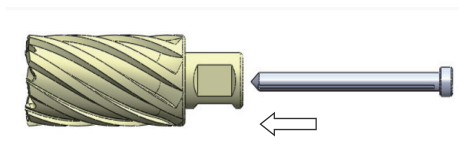
När både magnetbasens knapp och motorknappen är aktiverade går borren in i full drift. Den magnetiska vidhäftningen når då sin maximala styrka, vilket kallas för full magnetisk vidhäftning.

Användningen av både halv och full vidhäftning bidrar till att förlänga maskinens livslängd och öka driftsäkerheten.

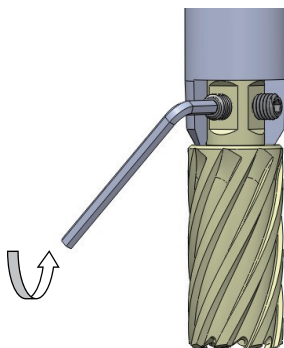
Byte av borr (ringborr)

Så här används ringborren:

1. Sätt in styrtstiftet i borrrens centrumborrhål.



2. Använd den medföljande 4 mm insexnyckeln för att fixera de två plana ytorna på ringborrens skaft.



Tips för borrarbning

1. Börja med att placera styrtstiftet i mitten av den markerade borrarpunkten.
2. Vid borrarstart, applicera ett lätt tryck på ringborren. Låt borren få kontakt med stålytan långsamt. När den borrar cirka 1–2 mm in i materialet kan normal matningskraft användas. När hålet närmar sig genomgång, minska matningen med en tredjedel.
3. Ringborren ska alltid kylas under drift. Den bästa metoden är att använda en särskild kylanordning med ett flöde på minst 47 cc/min. Vid material som alstrar mycket fint damm, t.ex. gjutjärn eller gjuten koppar, bör kylvätska undvikas. Använd istället tryckluft för spån borttagning.
4. Håll uppsikt efter spån som lindar sig kring borren. Om detta sker, dra ut borren och avlägsna spånet för att undvika verktygsskador orsakade av tryckuppbyggnad.
5. Om en slagg fastnar i borrrens inre hål, knacka försiktigt på borkroppen med en icke-metallisk pinne tills slaggen lossnar. **Använd aldrig hårda verktyg eller knacka på skåreggarna – det kan skada eggarna.**

6. Fastklämning av slag uppstår på grund av följande orsaker:

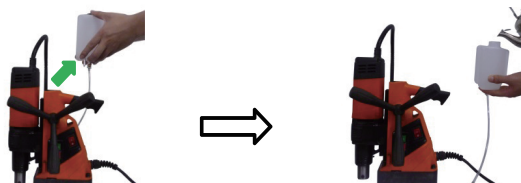
MÖJLIGA PROBLEM	ÅTGÄRD
Skäreggar är slöa eller skadade	Byt till en ny borr
Spel i glidbanan är för stort	Minska glappet i glidbanan
Otillräcklig kylning	Öka kylvätskeflödet
För hård eller snabb matning vid borrar i stålplåt	Sänk matningshastigheten
Fjädern i adaptern har gått av	Byt till ny fjäder

7. För att undvika påverkan på den magnetiska vidhäftningen måste järnspån och skräp under magnetbasen rensas bort före borrar.

Underhåll, inspektion och reparation får endast utföras av yrkespersoner med giltigt elektrikerintyg, i enlighet med gällande regler i respektive land.

Påfyllning av kylvätska – anmärkning

Följ instruktionerna nedan om kylvätskan är otillräcklig under drift och påfyllning krävs.



Innan du fyller på kylvätska, ta bort vattenflaskan och placera den på säkert avstånd från maskinen.

Förpackningsinnehåll och service

1. Förpackningsinnehåll

Förpackningslåda	1
Kylanordning	1
Säkerhetsbälte	1
2,5 mm insexnyckel	1
4,0 mm insexnyckel	1
6,0 mm insexnyckel	1
Manual	1
Magnetborr	1
Tätning i kylringen	2

Service

Service och garanti

1. Teknisk support och utbildning tillhandahålls.
2. Garantiperiod: Ett år.
 - För motor, växellåda och elektriska komponenter: tre månader.
3. Omfattande service och full tillgång till reservdelar.

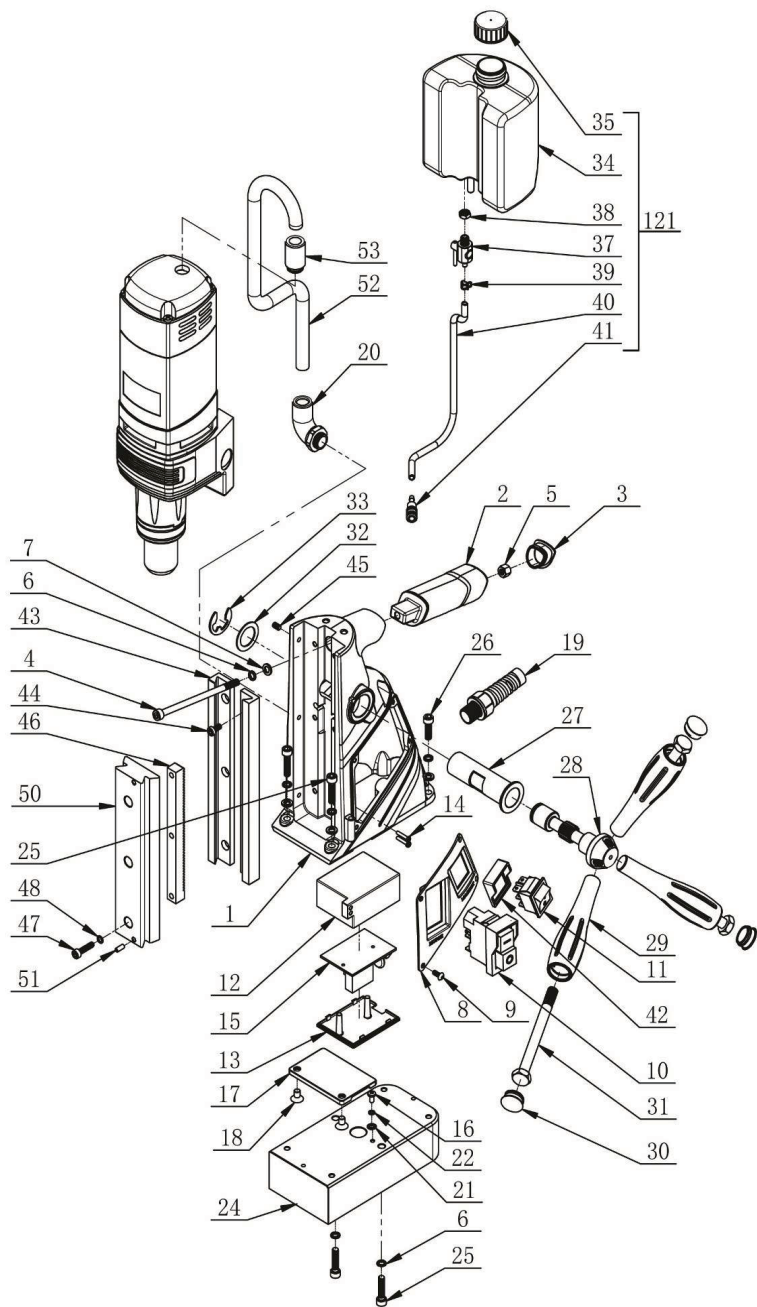
Garantin gäller inte i följande fall:

1. Obehörig öppning av maskinhöljet.
2. Normalt slitage eller onormalt slitage till följd av överanvändning.
3. Skador orsakade av instabil eller felaktig spänning som inte överensstämmer med maskinens specifikationer.
4. Skador på magnetborren till följd av användarutförd reparation av kretskort eller felaktig kabeldragning.
5. Skador på rotorn till följd av att utslitna kolborstar inte bytts i tid.
6. Användning av reservdelar som inte levererats eller godkänts av tillverkaren.
7. Skador orsakade av felaktig användning eller handhavandefel.

Anmärkning 1: Vi förbehåller oss rätten att ändra ovanstående villkor och har slutlig tolkningsrätt i garantiärenden, under förutsättning att inga nationella lagar eller föreskrifter åsidosätts.

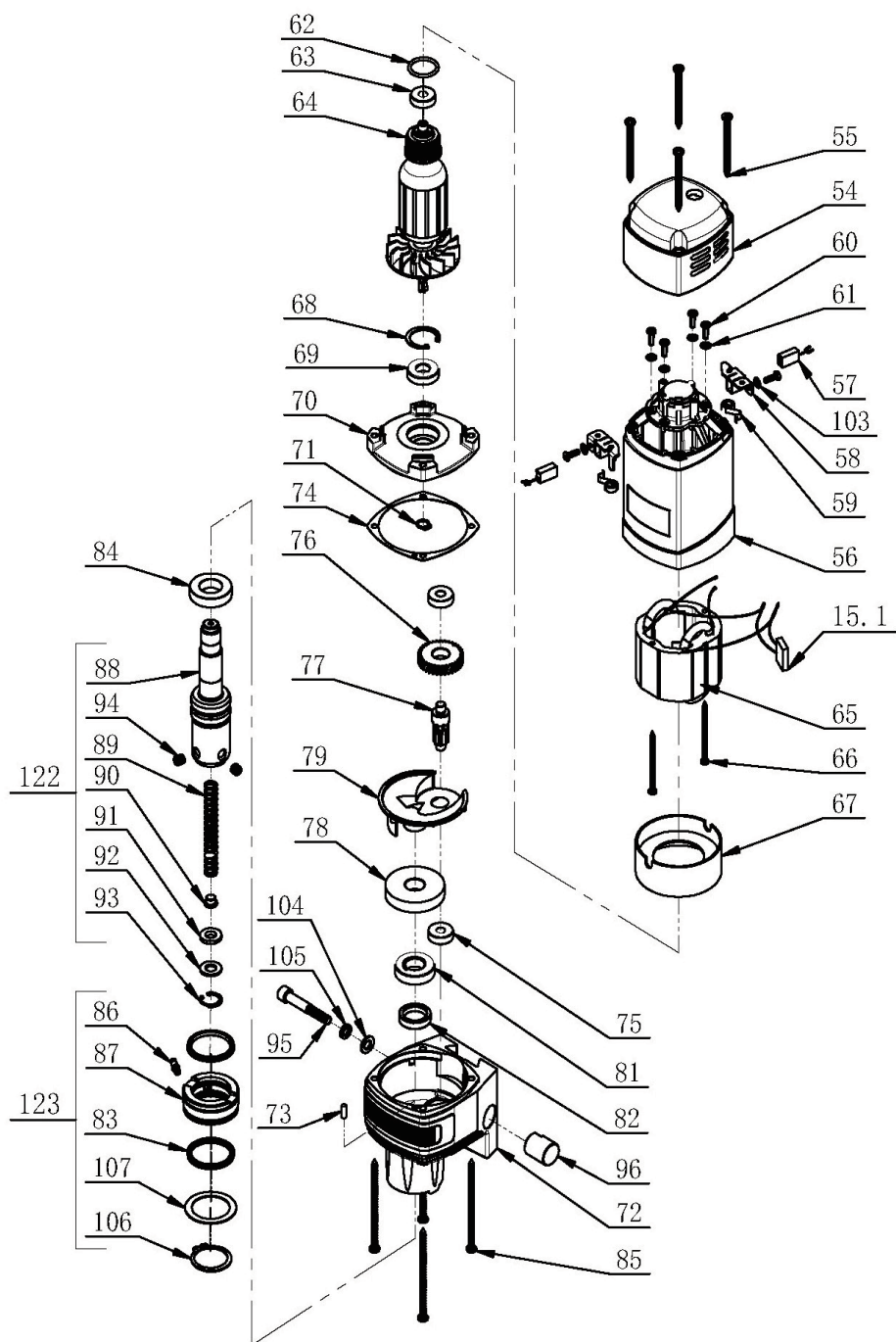
Anmärkning 2: Denna manual gäller endast för den utrustning den medföljde.

Komponentdelar



NR	ANTAL	ARTIKELNR	Beskrivning	Storlek
1	1	2303019	Maskinkropp	DX-35
2	1	2303027	Handtag	31×37×112
3	1	2303028	Handtagskåpa	19×25×11
4	1	2303042	Sexkantskruv med insexhuvud	M6×90
5	1	2102062	Sexkantlås-mutter	M6
6	7	2103010	Fjäderbricka	M6
7	5	2103011	Packning	M6
8	1	2303035	Knappanel	110×75×7
9	4	2102056	Sexkantsskruv med plan och rund huvud	M4×10
10	1	2601044	Vattentät magnetströmbrytare	KJD17 220V
11	1	2608020	Vippströmbrytare	KCD4
12	1	2303056	Kapsling för kretskort	66×52×30.5
13	1	2303057	Lock till kretskortskapsling	66×52×24
14	2	2102055	Krysspårsskruv	M3×15
15	1	2204012	Kretskort	DX-35 220V II
16	1	2102188	Krysspårsskruv med kullrigt huvud	M4×8
17	1	2303037	Tätningsskiva	76×50×5
18	2	2102063	Sexkantskruv	M6×10
19	1	2202019	Robust vridkoppling	MA16-P-10
20	1	2202020	Hörnkoppling	ZT-M16-E-AD13
21	1	2103016	Låstbrickor med yttre tänder	4
22	1	2103006	Fjäderbricka	M4
24	1	2303259	Magnetbas	167×84×44 220V
25	4	2102066	Sexkantsskruv med rund huvud	M6×25
26	2	2102265	Sexkantsskruv med rund huvud	M6×20
27	1	2303036	Tätningsskiva för matningsaxel	Φ20×Φ23×80
28	1	2303004	Matningsdrevaxel	Φ31.5×104Z15m1
29	3	2303029	Matningshandtag	Φ10×Φ30×120
30	3	2303030	Kåpa till matningshandtag	Φ20×9
31	3	2102054	Sexkantsbult	M10×110
32	1	2303014	Plan bricka	Φ21×Φ32×1
33	1	2601028	Öppen låsring	Φ15×Φ29.5×1.5
34	1	2303031	Vätskebehållare	600ml
35	1	2303032	Lock till vätskebehållare	Φ33×15.5
37	1	2399031	Ventilkoppling	Φ15.5×37-90
38	1	2611208	Tunna sexkantsmuttrar	M8×1
39	1	2199013	Ventilkoppling	Φ6

NR	ANTAL	ARTIKELNR	Beskrivning	Storlek
40	0,3	2499001	PU-slang	Φ6×Φ4
41	1	2611207	Vattenmunstycke	Φ4
42	1	2303202	Skyddskåpa till vippströmbrytare	37×30.5×12
43	2	2303010	Glidskena	208×22×15.5
44	6	2102059	Sexkantskruv	M5×10
45	3	2102061	Sexkantskruv med platt ände	M5×8
46	1	2303005	Kuggstång	152×12.5×12
47	3	2102060	Sexkantskruv	M5×15
48	3	2103008	Fjäderbricka	5
50	1	2303011	Glidplatta	190×49×21
51	2	2102057	Sexkantskruv med platt ände	M4×10
52	0,6	2603018	Rak slangkoppling	PA-AD13
121	1	2303041	Vattenflask-enhet	DX-35



NR	ANTAL	ARTIKELNR	Beskrivning	Storlek
15,1	1	2611098	Elektroniksäkring	275V 0.1uf
54	1	2303024	Motorkåpa	DX-35
55	4	2102070	Skruv	ST4.8x50
56	1	2303025	Motorskal	DX-35
57	2	2299003	Kolborste	18x6.2x9.9 220V
58	2	2299004	Kolborstehållare	18x6.2x9.9
59	2	2299005	Plan spiralfjäder	5x0.3
60	6	2102058	Skruv	M4x12
61	6	2103007	Fjädrande bricka	4
62	1	2104034	O-ring	Φ22xΦ2.5
63	1	2611014	Spårkullager	608 ZZ
64	1	2299001	Rotor	DX-35 220V
65	1	2299002	Fältspole	DX-35 220V
66	2	2102069	Skruv	ST3.9x62
67	1	2303026	Luftledningshylsa	Φ75.5xΦ45x30
68	1	2601282	Axellåsring	Φ28
69	1	2611013	Spårkullager	6001-2RS
70	1	2303021	Växellåpskåpa	DX-35
71	1	2103014	Axellåsring	Φ10
72	1	2303020	Växellåda	DX-35
73	1	2101034	Cylindrisk pinne	Φ4x12
74	1	2303016	Papperstättning	Φ78x0.5
75	2	2105006	Spårkullager	608
76	1	2303001	Snedkugghjul	Z40m1.25h10
77	1	2303002	Drivhjul	Z8m1.25L49
78	1	2303003	Rakt kugghjul	Z40m1.25h10
79	1	2303023	Oljefördelare	Φ78x22.6
81	1	2105007	Spårkullager	6003-2RS
82	1	2611118	Skeletttätning	Φ20xΦ28x4
83	2	2104040	Y-ring (OBS: slitdel)	Φ34xΦ42x3.7
84	1	2105008	Spårkullager	61904-2RS
85	4	2102071	Skruv	ST4.8x90
86	1	2301504	Munstycke i mässing	M6x16-Φ2
87	1	2303007	Kylring	Φ49x20
88	1	2303008	Yttre axel	Φ34.5xΦ19.05x136
89	1	2106056	Utkastarfjäder	Φ11.5xΦ1.2x21
90	1	2303009	Skott	Φ11.5x8

NR	ANTAL	ARTIKELNR	Beskrivning	Storlek
91	1	2101044	Parallell tätning	Φ19×Φ10×3.7
92	1	2301020	Distansbricka	Φ19×11×1.7
93	1	2101001	Axellåsring	Φ19×1
94	2	2102030	Insexskruv (klass 12.9)	M8×8
95	1	2102067	Insexskruv med cylindriskt huvud	M8×50
96	1	2303012	Klammerblock	Φ20×28
103	2	2103016	Låstbrickor med yttre tänder	4
104	1	2103012	Packning	8
105	1	2103013	Fjäderbricka	8
106	1	2611220	Axellåsring	34
107	1	2303018	Plan bricka	Φ33.5×Φ45×1
122	1	2303017	Borrspindelmontering	DX-35
123	1	2303046	Matningsvätskeringmontering	DX-35

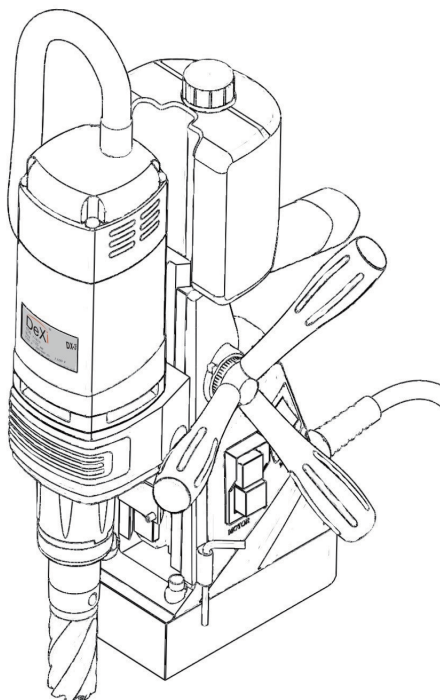
Gson Europe AB
Nastagatan 9
702 27 Örebro
www.gson.se



GSON EUROPE

Magnetic Drilling Machine GX-35

INSTRUCTION MANUAL



Content:

Parts Description
Operating instructions
Switching Device
Mounting of Cutters
Drilling Operation Tips
Packing list and After-sales ' service
Component parts
Recommended cutting parameters table
Matching cutting tools and accessory

Språk/language

Svenska sida 1-16 ■ English page 17-32

IMPORTANT:

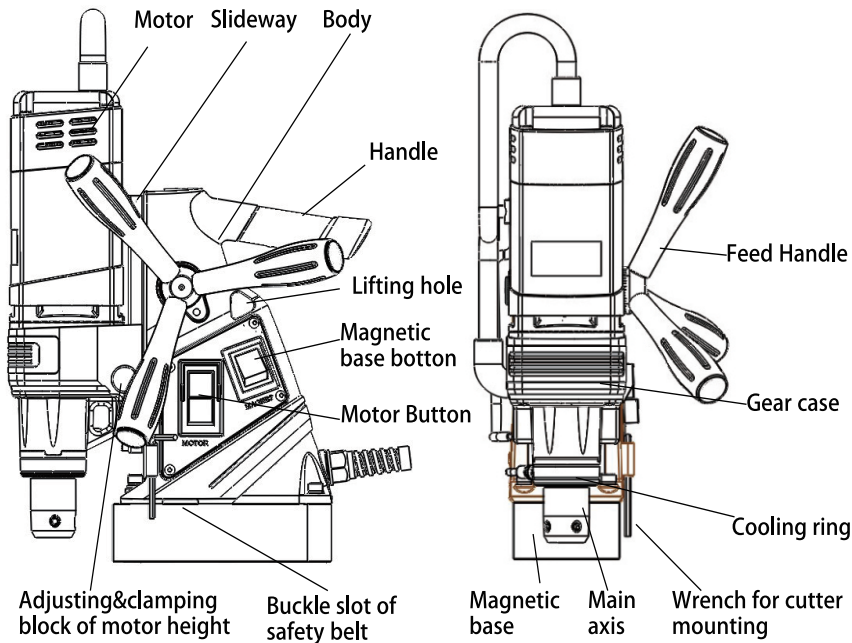
Upon receipt of the product, read and follow all safety rules and operating instructions before first use. Save this manual for future reference.



Technical Specifications

Socket Mount: 1/2"
Maximum Torque: 1600 N·m
Model: DX-35 Magnetic Drill
Motor Rated Power: 1100 W
No-load Speed: 700 rpm
Rotation Direction: Clockwise
Spindle Mount: 19.05 mm (3/4")
Cooling: Internal
Voltage: AC 220 V
Frequency Range: 50–60 Hz
Magnetic Holding Force: 10,000 N
Max Cutting Diameter (Annular Cutter): 35 mm (1-3/8")
Max Cutting Depth: 50 mm (2")
Stroke: 120 mm
Magnetic Base Footprint: 167 mm × 84 mm × 44 mm
Weight: 10.5 kg

Parts Description



Operation Instructions

Warning! Before using this device, to avoid fire, electric shock, or serious injury, be sure to read all safety regulations and instructions carefully. Follow all safety measures strictly!

Additionally, workplace safety regulations must be followed at all times, in accordance with applicable laws and standards in your country.

Personal Protection

Operators must wear protective glasses and earmuffs, as well as insulated footwear. Trouser legs must be secured. Operators with long hair must tuck it into a work cap. Loose-fitting clothing is strictly prohibited. It is also forbidden to operate the equipment barefoot or with clothing that fully covers the body in a hazardous manner. Do not attempt to remove swarf (metal shavings) by hand. Disassembling the machine or performing maintenance on the circuit board without authorization is strictly prohibited.

Work place

1. Keep the working area clean at all times, messy work environments can cause accidents.
2. Don't use drilling machine in rain or wet environment, there is a risk of electrical leakage.
3. Use drilling machine in a bright environment, not in a dark environment.
4. Don't use drilling machine near flammable material. The drilling machine may produce sparks during working, which may cause fire or explosion.
5. Keep the drilling machine away from children when working.
6. Except for the operator, others must not be close to the work area when the drill machine working.

Safety

1. Before starting, check that the power cord and plug are in good condition. If any damage is found, it must be replaced immediately.
2. Ensure that the power supply meets the equipment's requirements, and that safety features such as grounding and leakage protection are in place.
3. Only use drilling tools that conform to the dimensions specified in this manual. The workpiece must be made of a magnetizable material (e.g. iron plate), with a smooth surface and a thickness between 10 mm and 75 mm to ensure reliable magnetic adhesion.
4. Steel plates thinner than 10 mm cannot provide full rated magnetic holding force. Always check the magnetic suction after activation and confirm sufficient adhesion before starting the operation.
5. When the workpiece is thinner than 10 mm, a support iron plate (thicker than 10 mm) must be placed beneath it. The surface area of the support plate must exceed that of the magnetic base to ensure reliable adhesion. Improper use may cause the drill to loosen during

operation, leading to accidents and equipment damage.

6. Do not apply excessive feed pressure during cutting, as this may cause the magnetic drill to overload, reducing its service life.

Always monitor the magnetic adhesion while drilling. If magnetic stability is compromised due to excessive feed force, the operation must be stopped immediately.

During startup and shutdown, the operating sequence between the motor and magnetic switch must be strictly followed.

7. The magnetic base must not be operated under full load continuously; otherwise, it may shorten its service life and cause the base to overheat, which can lead to fire. If the magnetic base becomes hot, do not touch it, as it may cause serious burns. Turn off the switch and unplug the power supply when the magnetic base is not in use.

8. The motor must not be continuously overloaded for more than 30 minutes, as this may cause extreme heat and result in fire. Always turn off the switch when the motor is not in use.

9. The motor must not be continuously overloaded for more than 30 minutes to avoid overheating and potential fire. After use, turn off the motor via the switch. During drilling operations, do not shut off the magnetic base power directly, as the sudden loss of magnetic force could cause equipment damage or personal injury.

10. Replacing the drill bit or adding coolant must always be done with the equipment powered off. In case of drilling blockage, switch off the motor immediately—however, do not turn off the magnetic base power.

11. When operating the magnetic drilling machine in suspended (horizontal or inverted) positions, it must be securely fixed using the supplied safety device. This prevents the equipment from falling if the magnetic force is lost. When drilling sideways or upside down, do not use liquid cooling, as liquid may seep into the machine and cause damage or electrical leakage. Mist spray cooling is recommended.

12. Only parts and tools provided or approved by the supplier may be used. Even if other accessories fit the machine, their safety cannot be guaranteed.

13. When drilling, be aware of hidden electrical wires, gas pipes, or water lines. If there is a risk of drilling into a live wire, always hold the tool by its insulated plastic or rubber handle.

14. Do not attempt to remove the drill bit, arbor, or change gears while the spindle or tool is still rotating. Do not touch any rotating parts with bare hands.

15. After drilling, never remove metal shavings by hand—even if the machine has stopped—to prevent injury.

16. Welding on the same workpiece while using the magnetic drill is strictly prohibited.

17. When moving the machine to a new location, do not pull on the bellows or power cable as a substitute for using the handle.

18. After use, turn off the power and unplug the device to prevent damage from electrical surges, such as those caused by lightning strikes.

19. Activating the magnetic base generates magnetic fields, which may interfere with sensitive devices such as watches, mobile phones, pacemakers, and similar electronics.

Cleaning and Maintenance

1. Regularly inspect the magnetic drill to ensure that bolts are not loose or missing. Check that the spindle gap is within tolerance, the power cable is undamaged, and the slideway has no excessive play. Perform maintenance as needed.

2. If increased sparking is observed, the carbon brushes may be worn and should be replaced by a qualified technician based on their condition.

3. After approximately three months of regular use, the gearbox grease should be replaced by professional service personnel to ensure all components are properly lubricated.

4. All maintenance should be carried out by our after-sales service department or an authorized dealer. Unauthorized disassembly may reduce the lifespan of the machine.

5. After use, clean the magnetic drill thoroughly. Wipe down the slideway and apply protective lubricating oil.

6. When cleaning with compressed air, wear protective goggles and gloves. Ensure that other personnel in the work area are also protected.

7. Always switch off the machine and unplug it from the power source before performing any maintenance or cleaning.

Electrical maintenance, inspection, and repair must only be carried out by qualified electricians, in accordance with the regulations and safety standards of the respective country. Circuit board inspection or repair must be performed with the power disconnected to avoid electrical hazards.

Environmental protection and waste disposal

1. Packaging material disposal:

Packaging protects the drilling machine from damage during transport.

All packaging materials are selected with environmental and waste considerations in mind and are recyclable. Recycling helps conserve raw materials and reduce overall waste. When no longer needed, packaging should be disposed of in accordance with local regulations.

2. Old electrical equipment disposal:

This product must be disposed of in compliance with EC Directive 2002/96/EC–WEEE (Waste Electrical and Electronic Equipment).

If you have any questions, please contact your local waste disposal authority.

3. Grease disposal:

Grease should be disposed of in accordance with the lubricant manufacturer's instructions and local environmental regulations.

Switching device

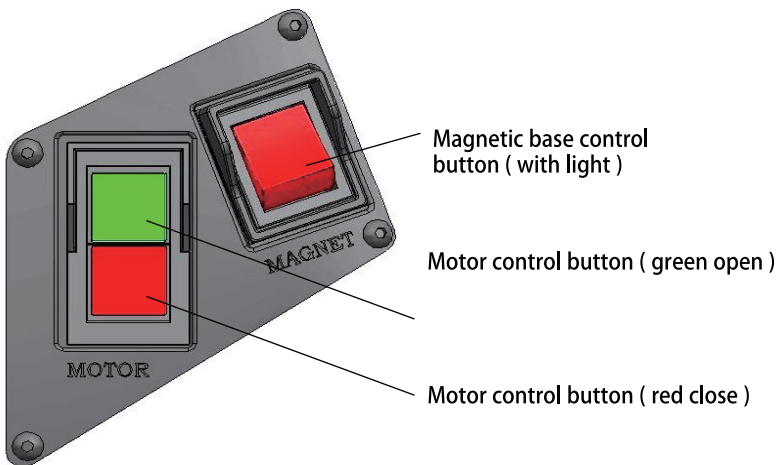
1. First, check whether the power cord is damaged. Then ensure the machine is connected to a power source that matches the rated voltage.

2. Press the magnetic control button (rocker switch). The indicator light will turn on, indicating that the magnetic base is active.

Important: Never activate the magnetic control button unless the base is securely attached to a steel plate.

3. Press the green motor control button ("ON") to start the motor. At this point, the magnetic base will reach full adhesion, and the machine will enter working mode.
If the magnetic base is damaged, the motor will not start.

4. To turn off the machine, follow the reverse order:
First press the red motor control button ("OFF") to stop the motor, then turn off the magnetic base using its control button.



Magnetic suction indication

When only the magnetic control button is activated, the magnetic suction reaches approximately 70% of its full capacity. This condition is referred to as magnetic half suction.

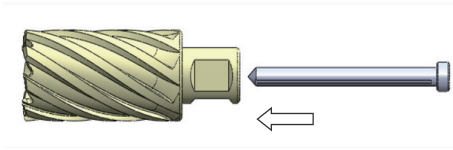
After pressing both the magnetic base control button and the motor control button, the drill enters full operation mode. The magnetic suction then reaches its maximum strength, referred to as magnetic full suction.

The use of both magnetic half suction and full suction helps extend the machine's service life and enhances operational safety.

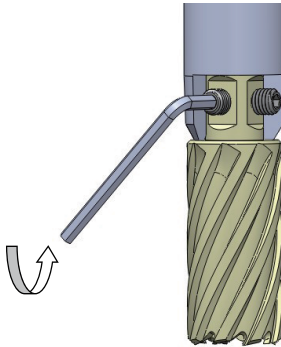
Changing cutter

How to operate annular cutter

1. Insert the pilot pin into the shank bore of annular cutter



2. Use the equipped 4mm allen wrench to fix 2 flats on the shank of annular cutter



Drilling Operation Tips

1. Begin by positioning the pilot pin in the center of the marked drilling location.
2. When starting to drill, apply gentle pressure on the annular cutter. Let the cutter make slow contact with the steel surface. Once it has drilled approximately 1–2 mm into the material, you can proceed with normal feed pressure. As the hole nears completion, reduce the feed rate by one-third.
3. The annular cutter should always remain cooled during operation. The optimal cooling method is with a dedicated cooling device, maintaining a flow rate of no less than 47 cc/min. For materials that produce fine powder, such as cast iron or cast copper, coolant should not be used. Instead, use compressed air to remove chips.
4. Watch for chip buildup or winding around the cutter. If this occurs, withdraw the cutter and remove the chips to prevent tool damage caused by excessive pressure.
5. If a slug becomes stuck inside the cutter's bore, gently tap the cutter body with a non-metallic bar to dislodge it. **Never use hard tools or tap the cutting edges, as this can damage the sharpened teeth.**

6. Slug sticking occurs due to the following:

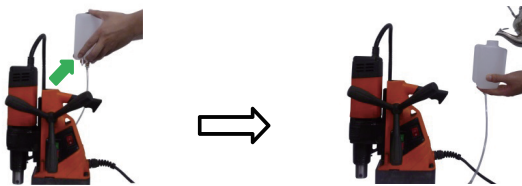
POSSIBLE ISSUES	SOLUTION
Edges of teeth dull or damage	Replace a new cutter
Gap of slideway is too large	Reduce gap of slideway
Cooling is not sufficient	Increase the flow of coolant
Feeding too large of too hard when drilling through steel plate	Slow down
Spring of arbor breaks	Replace new spring

7. In order to avoid the influence of magnetic suction, must clear out the iron filings & clutter at the bottom of the magnetic base before drilling.

Maintenance, Inspection and repair can only done by the expert who own electrician certificate according to their respective countries and effective rules for processing.

Add Coolant notice

Please operate as shown below when the coolant is inadequate during working status of magnetic drilling machine and need to add coolant.



Before adding coolant, please take off the water bottle and keep it far away from the machine.

Packing list and Service

1.Packing list

Packing case	1
Cooling device	1
Safety belt	1
2.5 mm Allen wrench	1
4.0 mm Allen wrench	1
6.0 mm Allen wrench	1
Manual	1
Magnetic drill	1
Sealing ring in the cooling ring	2

Service

Service and Warranty

1. Technical support and training are provided.
2. Warranty period: One year.
 - For motor, transmission, and electrical control components: three months.
3. Comprehensive maintenance services and full spare parts availability.

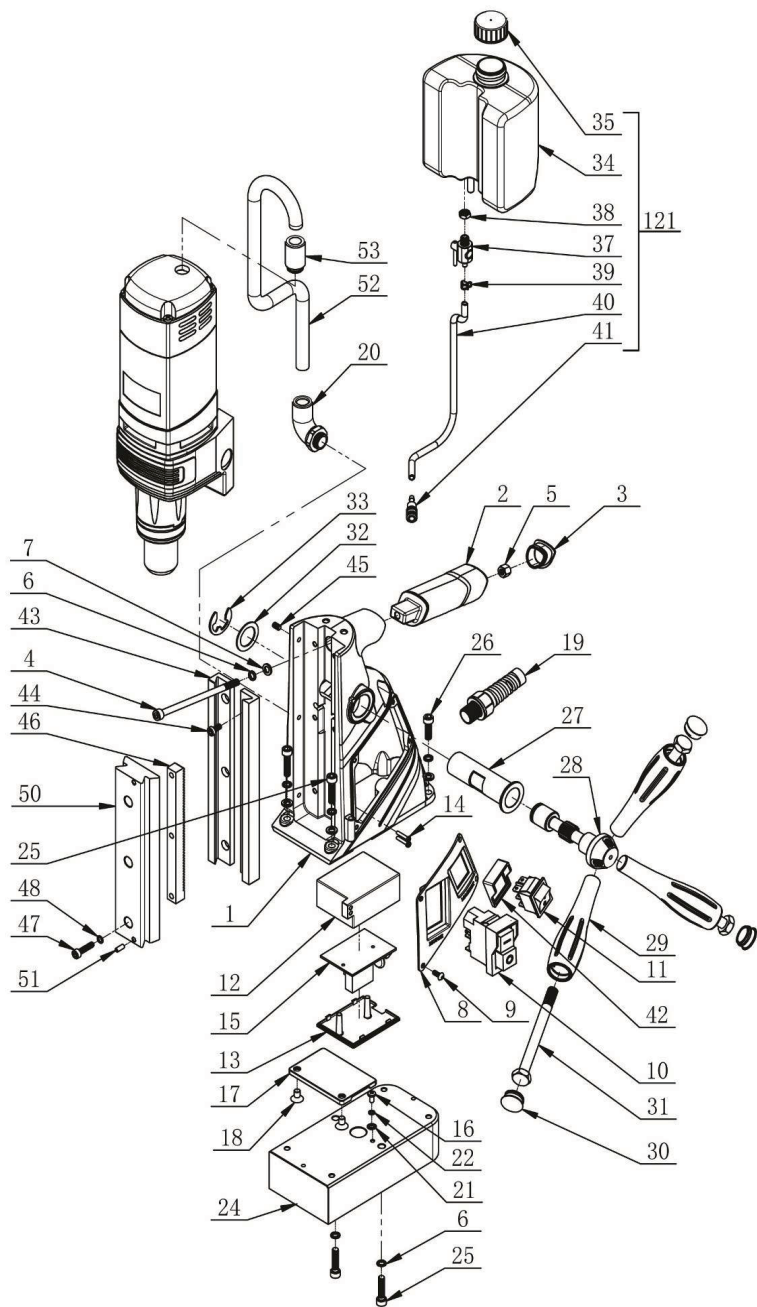
Warranty does not apply in the following cases:

1. Unauthorized opening of the machine housing.
2. Normal wear and tear, or abnormal wear caused by excessive use.
3. Damage resulting from unstable or incorrect voltage not matching the machine's specifications.
4. User-performed circuit board repairs or wiring errors causing damage to the magnetic drill.
5. Rotor damage caused by failure to replace worn carbon brushes in time.
6. Use of spare parts not supplied or approved by the manufacturer.
7. Damage due to misuse or human error.

Note 1: We reserve the right to amend the above terms and retain final authority in warranty-related matters, provided no national laws or regulations are violated.

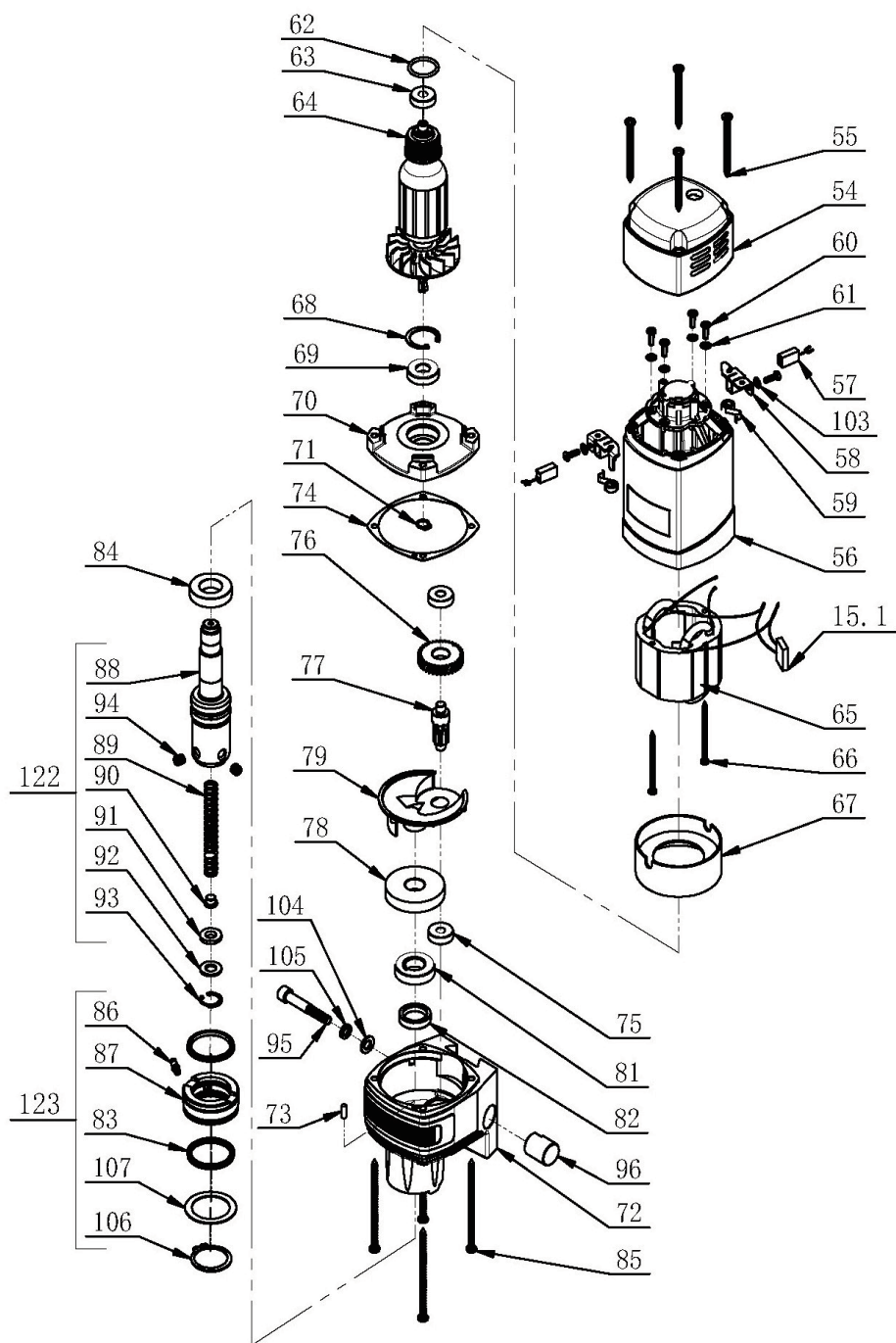
Note 2: This manual is valid only for the equipment with which it was originally supplied.

Component parts



ITEM	QTY	PART NO.	Description	Size
1	1	2303019	Fuselage	DX-35
2	1	2303027	Handle	31×37×112
3	1	2303028	Handle cap	19×25×11
4	1	2303042	Hexagon socket head cap screws	M6×90
5	1	2102062	Hexagon lock nut	M6
6	7	2103010	Spring washer	M6
7	5	2103011	Gasket	M6
8	1	2303035	Button panel	110×75×7
9	4	2102056	Hexagon flat & round head	M4×10
10	1	2601044	Magnetic waterproof switch	KJD17 220V
11	1	2608020	Rocker Switch	KCD4
12	1	2303056	Circuit board box	66×52×30.5
13	1	2303057	Cap of circuit board box	66×52×24
14	2	2102055	Cross screw	M3×15
15	1	2204012	Circuit board	DX-35 220V II
16	1	2102188	cross recess pan head screw	M4×8
17	1	2303037	Sealed plate	76×50×5
18	2	2102063	Hexagon head screw	M6×10
19	1	2202019	Durable twisting connector	MA16-P-10
20	1	2202020	Corner connector	ZT-M16-E-AD13
21	1	2103016	serrated lock washers external teeth	4
22	1	2103006	Spring Washer	M4
24	1	2303259	Magnetic base	167×84×44 220V
25	4	2102066	Hexagon round head screws	M6×25
26	2	2102265	Hexagon round head screws	M6×20
27	1	2303036	Sealed sleeve for feed shaft	Φ20×Φ23×80
28	1	2303004	Feed gear shaft	Φ31.5×104Z15m1
29	3	2303029	Feed handle	Φ10×Φ30×120
30	3	2303030	Feed handle cap	Φ20×9
31	3	2102054	Hexagon head bolt	M10×110
32	1	2303014	Flat washer	Φ21×Φ32×1
33	1	2601028	Open ring	Φ15×Φ29.5×1.5
34	1	2303031	Liquid container	600ml
35	1	2303032	Cap of liquid container	Φ33×15.5
37	1	2399031	Valve fittings	Φ15.5×37-90
38	1	2611208	Hexagon thin nuts	M8×1
39	1	2199013	Valve fittings	Φ6

ITEM	QTY	PART NO.	Description	Size
40	0,3	2499001	Pu tube	Φ6×Φ4
41	1	2611207	Water nozzle	Φ4
42	1	2303202	Protective cover of rocker switch	37×30.5×12
43	2	2303010	Slideway	208×22×15.5
44	6	2102059	Hexagon screw	M5×10
45	3	2102061	Hexagon flat end tight screws	M5×8
46	1	2303005	Rack	152×12.5×12
47	3	2102060	Hexagon screw	M5×15
48	3	2103008	Spring washer	5
50	1	2303011	Skateboard	190×49×21
51	2	2102057	Hexagon flat end tight screws	M4×10
52	0,6	2603018	Straight wave tube fittings	PA-AD13
121	1	2303041	Water bottle assembly	DX-35



ITEM	QTY	PART NO.	Description	Size
15,1	1	2611098	Electronic components fuse	275V 0.1uf
54	1	2303024	Motor cap	DX-35
55	4	2102070	Screw	ST4.8x50
56	1	2303025	Motor shell	DX-35
57	2	2299003	Carbon brush	18x6.2x9.9 220V
58	2	2299004	Carbon brush base	18x6.2x9.9
59	2	2299005	Flat spiral spring	5x0.3
60	6	2102058	Screw	M4x12
61	6	2103007	Elastic washer	4
62	1	2104034	O-ring	Φ22xΦ2.5
63	1	2611014	Deep groop ball bearings	608 ZZ
64	1	2299001	Armature	DX-35 220V
65	1	2299002	Field coil	DX-35 220V
66	2	2102069	Screw	ST3.9x62
67	1	2303026	Wind gathering sleeve	Φ75.5xΦ45x30
68	1	2601282	Hole circlip	Φ28
69	1	2611013	Deep groove ball bearings	6001-2RS
70	1	2303021	Gear box cover	DX-35
71	1	2103014	Shaft circlip	Φ10
72	1	2303020	Gear box	DX-35
73	1	2101034	Cylindrical Pin	Φx12
74	1	2303016	Paper gasket seal	Φ8x0.5
75	2	2105006	Deep groove ball bearings	608
76	1	2303001	Helical gear	Z40m1.25h10
77	1	2303002	Gear gear	Z8m1.25L49
78	1	2303003	Straight gear	Z40m1.25h10
79	1	2303023	Oil Guide	Φ78x22.6
81	1	2105007	Deep groove ball bearings	6003-2RS
82	1	2611118	Skeleton ring	Φ20xΦ28x4
83	2	2104040	Y-ring (NOTE: Wearing parts)	Φ34xΦ42x3.7
84	1	2105008	Deep groove ball bearings	61904-2RS
85	4	2102071	Screw	ST4.8x90
86	1	2301504	Brass nozzle	M6x16-Φ2
87	1	2303007	Cooling ring	Φ49x20
88	1	2303008	Outer shaft	Φ34.5xΦ19.05x136
89	1	2106056	Ejection spring	Φ11.5xΦ1.2x21
90	1	2303009	Bulkhead	Φ11.5x8

ITEM	QTY	PART NO.	Description	Size
91	1	2101044	Parallel sealing ring	Φ19×Φ10×3.7
92	1	2301020	Spacer	Φ19×11×1.7
93	1	2101001	Hole circlip	Φ19×1
94	2	2102030	Hexagon socket set screw (12.9 grade)	M8×8
95	1	2102067	Hexagon socket head cap screw	M8×50
96	1	2303012	Clamping block	Φ20×28
103	2	2103016	serrated lock washers external teeth	4
104	1	2103012	Gasket	8
105	1	2103013	Spring washer	8
106	1	2611220	Shaft circlip	34
107	1	2303018	Flat washer	Φ33.5×Φ45×1
122	1	2303017	Drill spindle assembly	DX-35
123	1	2303046	Feed liquid ring assembly	DX-35

Gson Europe AB
Nastagatan 9
702 27 Örebro
www.gson.se



GSON EUROPE